



CERTYFIKAT

Jednostka certyfikująca TÜV AUSTRIA GMBH poświadczają, że

PRECISION MACHINE PARTS POLAND Sp. z o.o.
ul, Andrzeja Stanikowskiego 2A
26-600 Radom, Poland

spełnia wszystkie wymagania jakości w spawalnictwie zgodnie z

EN ISO 3834-2

Data audytu: **04.08.2023**

Certyfikat jest ważny dla następujących produktów i zakresów usług:

Produkcja spawanych konstrukcji stalowych

Data ważności: **03.08.2026**

Numer certyfikatu: **HZ-05672-23-EX-FEN**

Certification body of
TÜV AUSTRIA GMBH
1230 Vienna, Deutschstraße 10, Austria

Leonding, 22.08.2023


TÜV AUSTRIA GMBH
TÜV AUSTRIA
Dipl.-Ing. Alexander Mastnak
Odpowiedzialny za certyfikację

Niespełnienie wszystkich wymagań określonych w załączniku, skutkuje unieważnieniem niniejszego certyfikatu!

this is a translation of the English version: The English version is legally valid

ZERTIFIKAT | CERTIFICATE | CERTIFICAT | CERTIFICADO | СЕРТИФИКАТ | 证书 | 인증서 | شهادة



**Dowody spełnienia „Wymagania jakości spawania“
zgodnie z EN ISO 3834-2**

Przegląd wymagań I przegląd techniczny	Karta procesu: Spawanie 5P-4 Wymagania techniczne i protokół przeglądu umowy doc 5P-4-ZP
Podwykonawstwo:	N / A
Personel spawalniczy:	Schemat organizacyjny wydany 01.06.2023 Procedura: Zarządzanie HR dok. 12P-1
Personel kontroli I badań:	Schemat organizacyjny wydany 01.06.2023 Procedura: Zarządzanie HR dok. 12P-1
Wyposażenie:	Procedura: Utrzymanie ruchu dok. 12P-2
Spawanie i działalność związana:	Karta procesu: Spawanie 5P-4
Materiały spawalnicze:	Karta procesu: Spawanie 5P-4; Instrukcja dok P5-4-I3
Przechowywanie surowców:	Karta procesu: Magazynowanie dok. 6P-4;
Obróbka cieplna:	NA
Monitorowanie i badania związane ze spawaniem:	Karta procesu: Spawanie 5P-4; Instrukcja dok P54I4
Niezgodności i działania korygujące:	Procedura: Wyroby niezgodne dok 5P-2 Instrukcja: Naprawa połączeń spawanych dok P5-4-I13
Walidacja i wzorcowanie sprzętu do pomiarów, kontroli i badania	Karta procesu: Kontrola jakości dok. 8P Instrukcja: Kontrola wyposażenia pomiarowego dok. 8P-1-I1
Znakowanie i identyfikowalność:	Karta procesu: Spawanie dok. 5P-4; Instrukcja: Standard znakowania
Zapisy jakości:	Karty procesowe dok. 1+16; Procedury i instrukcje; Procedury: Udokumentowana informacja dok. 11P-1

Dodatkowe informacje można znaleźć na stronie: ---

Leonding, 22.08.2023

Certification body of
TÜV AUSTRIA GMBH

Dipl.-Ing. Alexander Mastnak
Odpowiedzialny za certyfikację

this is a translation of the English version: The English version is legally valid.