

CERTYFIKAT

Spawanie pojazdów szynowych i ich części składowych według EN 15085-2:2020

Zaświadcza się, że **INT PRODUCTION JCS Sp. z o.o.**
ul. Okrętowa 2
74-320 Barlinek
Polska

spełnia wymagania dotyczące wykonywania prac spawalniczych w zakresie:

**Poziomu klasyfikacji CL1 oraz rodzaju działalności
P – wytwarzanie według EN 15085-2:2020**

Obszar zastosowania: Wytwarzanie nowych zespołów i części składowych pojazdów szynowych, z wyłączeniem projektowania oraz zakupu części spawanych.

Zakres certyfikacji

Procesy spawania wg EN ISO 4063	Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608	Wymiary	Uwagi
135	1.2	t = 3÷28 mm	BW
		t = 3÷90 mm	FW
		t = 2÷30 mm D ≥ 25 mm	FW
	8.1 + 1.2	t1 ≥ 5 mm; t2 = 3÷20 mm D ≥ 20 mm	FW

Koordynator prac spawalniczych: Tomasz Zyr (IWE) data urodzenia: 03.12.1980

Równouprawniony zastępca: Robert Wiliński (EWE) data urodzenia: 08.12.1971

Zastępca: - data urodzenia: -

Uwagi: patrz – kolejna strona

Nr certyfikatu: TUVRh/15085/CL1/PL002/23

Okres ważności: od 20.12.2022 do 19.12.2025

Data wystawienia: 03.01.2023

Audytor: Paweł Szczepanik

Postanowienia ogólne (patrz – kolejna strona)



Andrzej Kierzek
Jednostka Certyfikująca

Nr certyfikatu: TUVRh/15085/CL1/PL002/23

Uwagi:

Warunki certyfikacji EN 15085-2 dostępne pod adresem:
www.tuv.pl/zalaczniki.

Adres rejestrowy przedsiębiorstwa:
INT PRODUCTION JCS Sp. z o.o.
ul. Pełczycka 17
74-320 Barlinek

Postanowienia ogólne

według EN 15085-2:2020.

Unieważnienie certyfikatu

Jednostka certyfikująca wytwórcę, która wystawiła niniejszy certyfikat, jest uprawniona do jego unieważnienia, jeżeli:

- zaistnieją uzasadnione wątpliwości co do prawidłowego wykonywania prac spawalniczych według określonych norm odniesienia,
- zaistnieją uzasadnione wątpliwości co do prowadzenia prawidłowego nadzoru prac spawalniczych według określonych norm odniesienia,
- żaden z uznanych w procesie certyfikacji koordynatorów prac spawalniczych nie będzie kontynuował współpracy z wytwórcą w zakresie nadzoru spawalniczego,
- nie będą dostępne aktualne i zgodne z określonymi normami odniesienia świadectwa egzaminów kwalifikacyjnych spawaczy i operatorów spawania,
- spawaczom lub operatorom spawania zostaną zlecone do wykonania prace spawalnicze, które wykraczają poza zakresy ich kwalifikacji, które są potwierdzone egzaminami według odpowiednich norm odniesienia,
- nie będą spełnione inne wymagania określonych norm odniesienia,
- wytwórca odmówi jednostce certyfikującej możliwości przeprowadzenia corocznej weryfikacji,
- wytwórca zrezygnuje z certyfikatu.

Wytwórca spawalniczy jest zobowiązany złożyć do jednostki certyfikującej pisemne potwierdzenie przyjęcia unieważnienia certyfikatu.

W przypadku przedłużenia ważności aktualnego certyfikatu, wniosek w tej sprawie musi być złożony do jednostki certyfikującej wytwórcę na co najmniej dwa miesiące przed końcem okresu ważności aktualnego certyfikatu.

Otrzymują:

1. Wnioskujący wytwórca (oryginał)
2. Archiwum