

SPAWALNICZE ŚWIADECTWO KWALIFIKACJI

1090-2.84938870.TÜVRh.21.03

zgodnie z normą EN 1090-1:2009+A1:2011, tabela B.1 dla spawania elementów konstrukcyjnych ze stali wg EN 1090-2:2018 / z aluminium wg EN 1090-3:2008

Producent	BR TECHNOLOGY Sp. z o.o. ul. Długa 152, 17-300 Czartajew Polska
Zakład produkcyjny Miejsce produkcji	ul. Długa 152, 17-300 Czartajew
Specyfikacja techniczna Klasa wykonania Procesy spawalnicze (numer referencyjny wg 4063)	EN 1090-2:2018 EXC2 wg EN 1090-1:2009+A1:2011 135 - Spawanie elektrodą metalową w osłonie gazów aktywnych, metodą MAG, częściowo zmechanizowane 141 - Spawanie elektrodą wolframową w osłonie gazów obojętnych; metodą TIG
Grupa materiałowa	1.1, 1.2, 8 wg CEN ISO/TR 15608
Odpowiedzialny koordynator ds. spawania	IWE, PL-IWE-0023/2006
Potwierdzenie	Potwierdza się, że spełnione zostały wszystkie wymagania dotyczące spawania według ustaleń przywołanej powyżej specyfikacji technicznej
Początek okresu ważności	15.11.2018
Termin ważności	14.11.2024
Miejsce i data wystawienia	Zabrze, 06.12.2021


Leszek Zadroga
Leszek Zadroga
Jednostka Certyfikująca